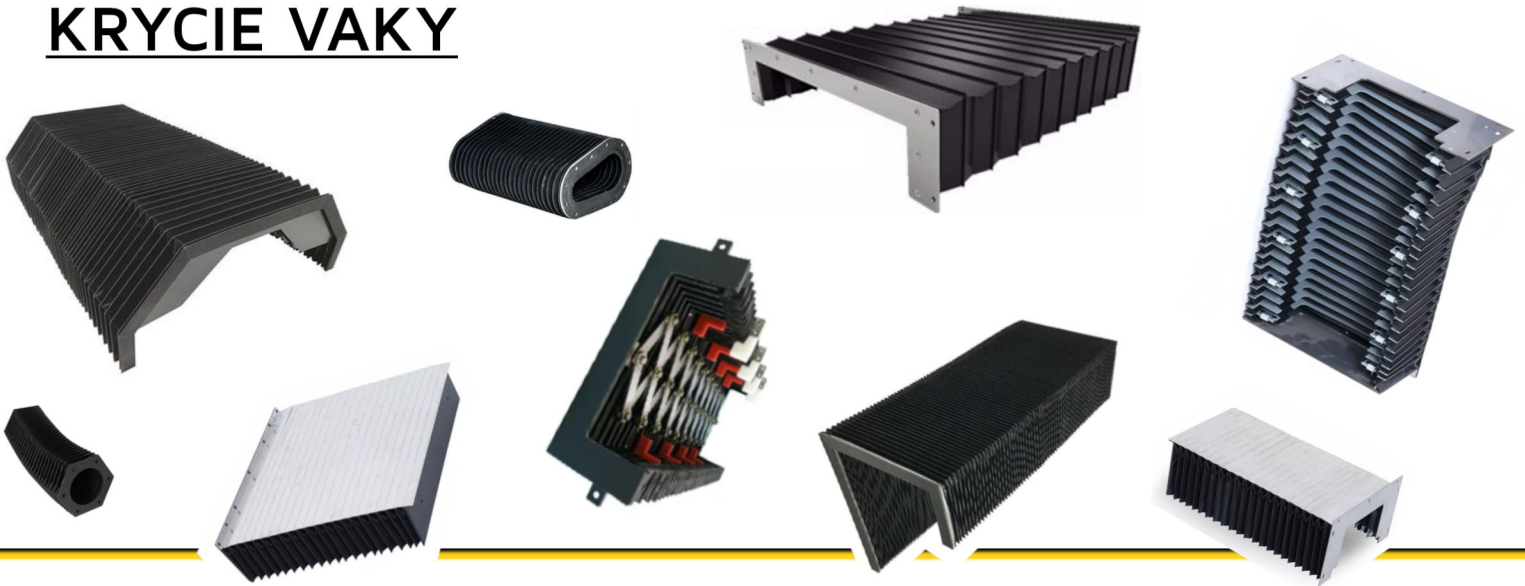


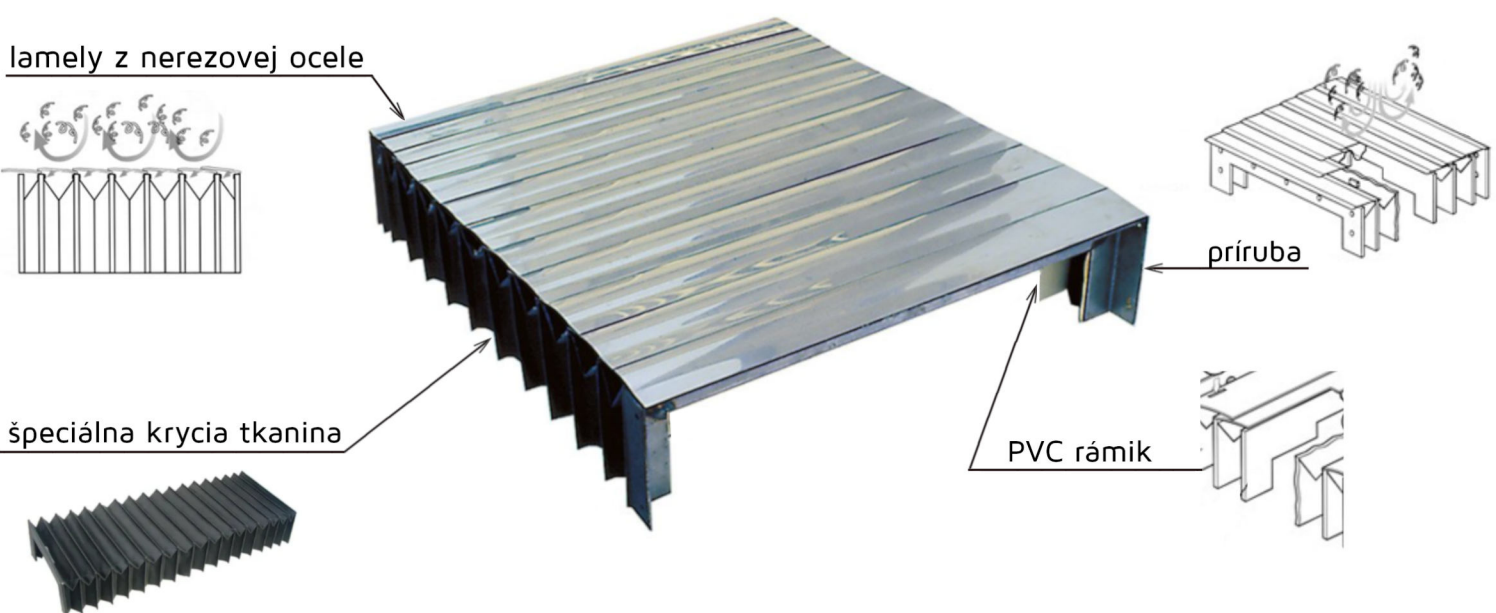
KRYCIE VAKY



1. Úvod a použitie.....	1
2. Tvary krycích vakov.....	2
3. Možnosti uchytenia prírub krytu.....	3
4. Polohy krytov / Materiály krycích tkanín.....	4
5. Prevedenia a výbava krycích vakov.....	5
6. Krytovanie pre zdvíhacie plošiny.....	7
7. Krycie vaky podľa požiadavky zákazníka.....	7

**Všetky kryty dodávame
na mieru**

Krycie vaky sa vyrábajú tepelným zvaraním, šitím, alebo lepením. Materiál a tvar vaku vyberáme na každú aplikáciu osobitne. Na zvýšenie odolnosti vaku pri kontakte s horúcimi ocelovými šponami sú k dispozícii špeciálne obloženia s lamelami z nehrdzavejúcej ocele. Každý záhyb krytu je vystužený PVC rámikom, ktorý je upevnený pomocou zvarania bez lepidiel. Týmto spôsobom máme termicky zvarané prvky, ktoré odolávajú namáhaniu a sú vodotesné. Konce vaku sú vybavené plastovými, alebo ocelovými prírubami.



Krycie vaky majú široké využitie pri aplikáciách, kde je malý zástavbový priestor a požaduje sa ľahká inštalácia. Tento kryt má veľmi malú stlačenú veľkosť, dlhý zdvih a ľahký chod. Pomer týchto dĺžok je 1:10. Môže dosiahnuť rýchlosť až 200m/min.

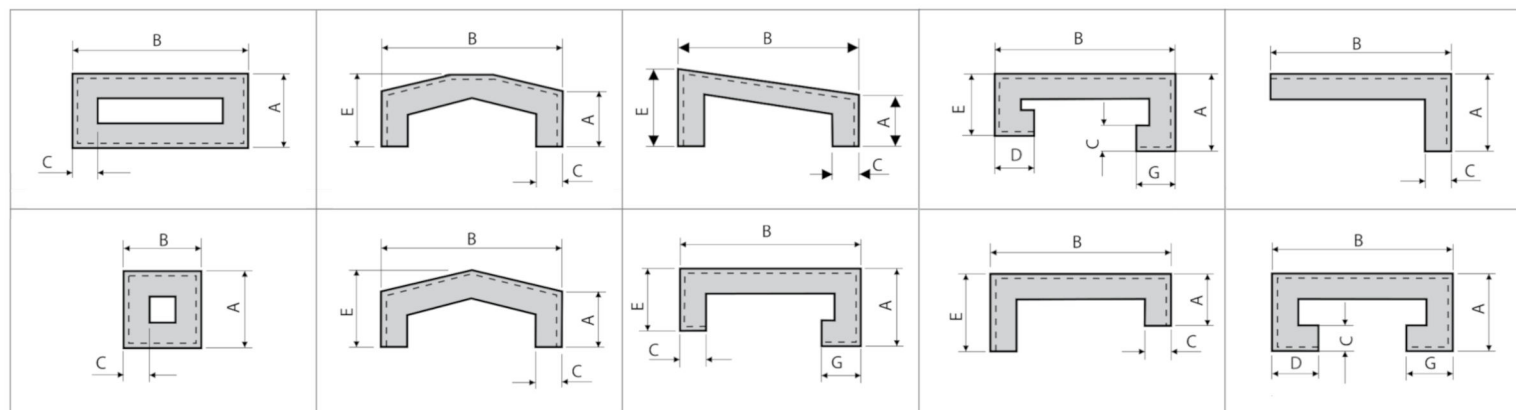
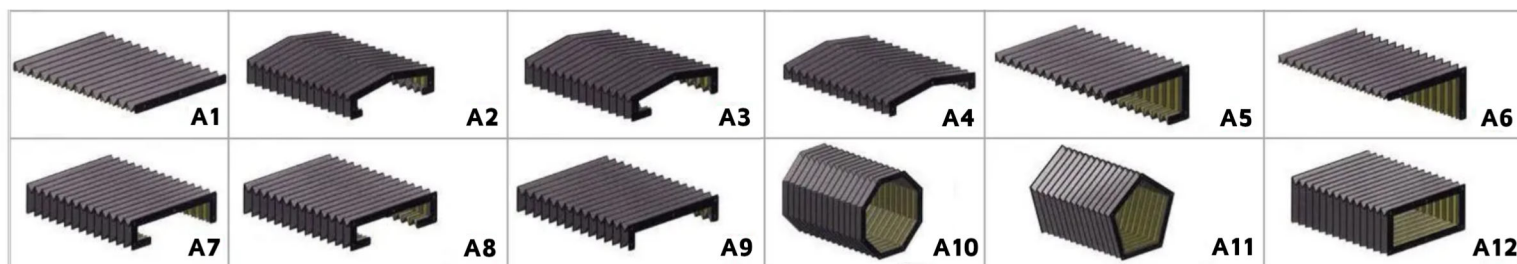
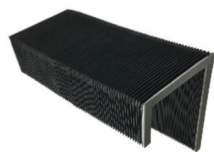
Výrobok používa rôzne špeciálne krycie tkaniny. Je odolný proti chladiacej kvapaline, oleju, železným šponám a abrazívnym materiálom. Použiteľný je v prostredí s agresívnymi kvapalinami. Materiál je samozhášavý, vhodný pri rezaní laserom, odolný proti vysokým teplotám a iskrám vznikajúcim pri zváraní.

Oblasť použitia:

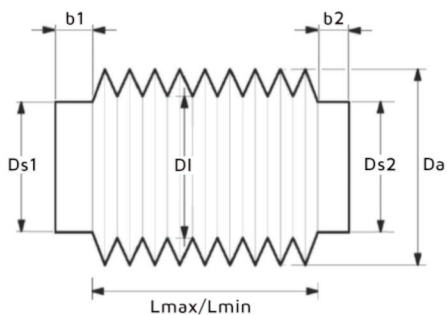
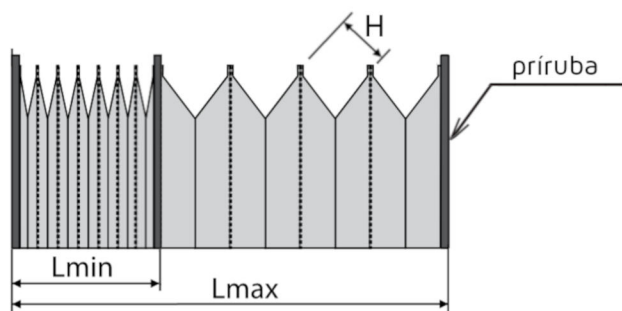
CNC stroje, obrábacie centrá, páliace a zváracie stroje, drovospracujúce stroje, brúsky a vodné rezačky, robotika, automatizácia, testovacie a meriace zariadenia, zdravotné a potravinárske pracoviská.

Tvary krycích vakov

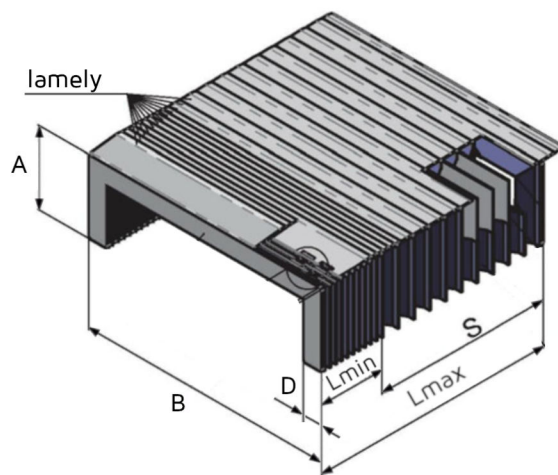
Krycí vak navrhujeme do rôznych tvarov podľa aktuálnej potreby. Veľkosť prispôbime podľa skutočnej požiadavky zákazníka.



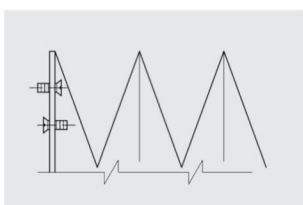
Pri návrhu krycieho vaku počítame s maximálnou dĺžkou v roztiahnutom stave L_{max} a jeho minimálnou dĺžkou v stiahnutom stave L_{min} . Dôležité sú aj ďalšie rozmery podľa jeho špecifikácie.



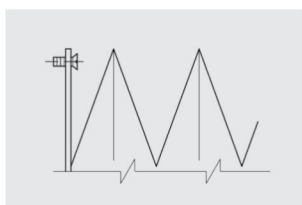
Pri kruhových krycích vakoch je dôležitý priemer otvorov D_{s1} a D_{s2} .



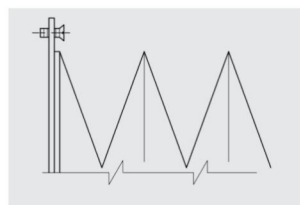
Možnosti uchytenia prírub krytu



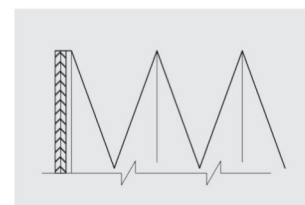
A. Plný záhyb:
montáž z vnútornej strany krytu



B. Polovičný záhyb:
montáž z vonkajšej strany krytu

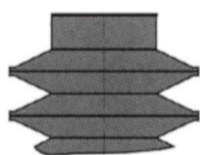


C. Zvýšená príruba:
montáž nad krycím vakom

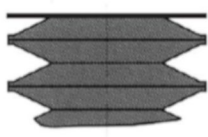


D. Suchý zips:
vhodný iba do suchého prostredia

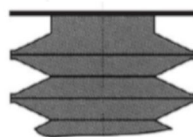
pre kruhové krycie vaky pomocou



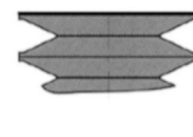
spony



podložky a skrutky



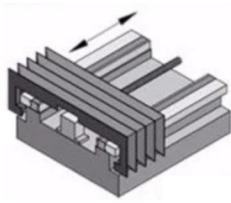
podložky a skrutky



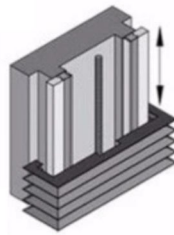
nákrúžku, alebo príruby

Polohy krytov

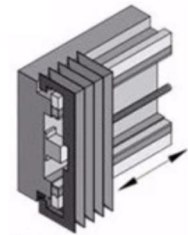
Kryty sú vhodné pre všetky osi stroja a dajú sa umiestniť do viacerých polôh:



horizontálna



vertikálna



priečna

Materiály krycích tkanín

Najvhodnejší typ krycej tkaniny navrhujeme na základe podmienok prostredia a teploty, tak aby sa zabezpečila čo najdlhšia životnosť vaku. Ponúkame najrôznejšie kombinácie materiálov.

	Materiál tkaniny			Hrúbka (mm)	Teplotný rozsah			Vlastnosti / Použitie
	Vrchná strana	Nosný materiál	Vnútoraná strana		Krátkodobá odolnosť	Trvalá prevádzka		
						min. °C	max. °C	
1.	PVC	Sklené vlákno	PVC	0,44	+300	-30	+80	Samozhášavá, vhodá pre malé kryty, kde je kontakt s ocelovými šponami.
2.	PFTE	Polyester	Polyuretán	0,30	+200	-30	+120	Odolnosť voči olejom a chemikáliám. Malý koeficient trenia, odolnosť proti oderu. Použitie v brúskach a pilách.
3.	Polyuretán	Polyester	Polyuretán	0,25	+200	-30	+90	Odolnosť proti produktom vyrobených z ropy a oleja. Vynikajúca odolnosť proti ohybu a oderu.
4.	Polyuretán	Polyester	Polyuretán	0,35	+200	-30	+90	
5.	Polyuretán	Kevlar	Polyuretán	0,35	+350	-30	+180	Odolnosť proti produktom vyrobených z ropy, a oleja. Odolnosť proti oderu. Mech. pevnosť. Dobrá odolnosť proti ohybu. Najčastejšie použitie pri vysokej teplote, ostrých šponách a vysokom namáhaní.
6.	Polyuretán	Nomex	Polyuretán	0,36	+300	-30	+130	Odolnosť proti produktom vyrobených z ropy, a oleja. Odolnosť proti oderu. Mech. pevnosť. Dobrá odolnosť proti ohybu. Samozhášavá. Použitie v laserových rezačkách.
7.	Polyuretán	Panox/ Kevlar	Polyuretán	0,33	+190	-30	+140	Odolnosť proti produktom vyrobených z ropy, a oleja. Odolnosť proti oderu. Mech. pevnosť. Dobrá odolnosť proti ohybu. Samozhášavá. Najčastejšie použitie v laserových rezačkách.
8.	PVC	Polyester	PVC	0,36	+100	-30	+70	Používa sa hlavne v prašnom prostredí s malým kontaktom s chladiacou kvapalinou a olejom.
9.	PVC	Polyester	PVC	0,25	+100	-30	+70	

Ohňovzdorná krycia tkanina sa používa v aplikáciach, kde je požiadavka na odolnosť a ochranu proti extrémne vysokej teplote. Nemení svoju štruktúru v ohni a pri roztavených kovoch do teploty +775°C. Špeciálny lak chráni a zvyšuje účinnosť odrazu roztaveného hliníka.

Specifications	
Base cloth	Pre-oxidized PAN / Para-aramide
Aluminization	Reflespace® technology Cleangard lacquer
Total weight	515g/m² (+/-30) [= 15,2 oz/yd²]
Width	1470 mm [57,9 inches]
Tear strength NF EN ISO 4684-2	> = 8 daN > = 9 daN
Tensile strength NF EN ISO 1421-1	> = 200 daN > = 200 daN

Non contractual values

NF EN ISO 11612 (2008)

A1 B1 C3 D3 E3 X*

NF EN ISO 407(2004)

X* 1 1 3 2 3

*. non measured

Advantages: Excellent behaviour to molten metal splash
Outstanding mechanical resistance (scrubb test) -> better life expectancy
Does not melt in contact with flames, heat and molten metals
Cleangard lacquer: protects and enhances the aluminium reflectance efficiency
Width 100% usable -> Ideal for making-up
Odourless
Comfortable and supple

Life first! Know risks! No risks!

High performance protection for extreme conditions

Article 4585 after molten aluminium splash (775° C)

The PVC film simulates human skin and is applied behind the fabric during tests

Environmental conformities : REACH European n°143/2011
RoHS Directive 2002/95/EC

GENERAL DESCRIPTION

Base Cloth Preox-Para-Aramide Width: 147 cm
Weight: 515 +/-30 g/m²
Laminating:
REFLESPACE' Aluminisation

CHARACTERISTICS OF THE PRODUCT

Tensile strength, Warp
Tensile strength, Weft
Tear strength, Warp
Tear strength, Weft
Adh.film/USA base fabric
Foldings / 1000g, Warp
Foldings / 1000g, Weft
Limited flame propagation/Prot.wear
Convective heat/ protective clothes
Radiant heat / Protective clothes
Molten Alu. splash/protective cloth
Metal Splash/ Protective clothes
Contact heat for gloves
Convective heat for gloves
Radiant Heat for gloves
Small molten metal splashes, gloves
large molten metal splashes, gloves
Cleaning with wet sponge

VALUES

>=200daN
>=200daN
>=8daN
>=9daN
Conforme
>=500UN
>=500UN
A1
B1
C3
D3
E3
1
1
3
2
3
conforme
PI

NORMS

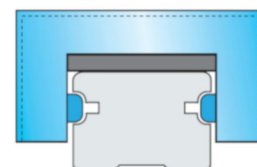
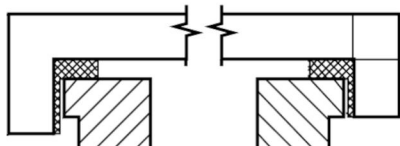
NF EN ISO 1421-1
NF EN ISO 1421-1
NF EN ISO 4674-1
NF EN ISO 4674-1
LAB15 - MILC87076
NF EN ISO 5981
NF EN ISO 5981
ISO 11612:2008
ISO 11612:2008
ISO 11612:2008
ISO 11612:2008
ISO 11612:2008
NF EN 407
NF EN 407
NF EN 407
NF EN 407
NF EN 407
PI

OTHER CHARACTERISTICS:

EN 407 Classification by IFTH no. 002/06 from 05/01/2006.
EN ISO 11612:2008 classification by CENTEXBEL no CR 717 2010 from 26/01/2010

Prevedenia a výbava krycích vakov

Klzáky v krytoch sú vytvarované podľa vodiacích líšt a ich polohy v stroji. Navrhujeme ich pre každú aplikáciu osobitne. Klzáky sú pevne uchytené na PVC rámik vaku čím je zaručená stabilita celého krytu. Pri správnom použití klzákov je zvýšená dynamika a rýchlosť krytu a predĺži sa jeho životnosť.



Nosné valčeky sú ďalšia možnosť pre vedenie krycieho vaku. Prevažne sú vyrobené z plastu, prípadne z ocele. V určitých aplikáciách je ich použitie nevyhnutné. Zabezpečujú plynulý chod krytu všade tam, kde nie je možné použiť štandardné klzaky z dôvodu vysokého trenia.



Pantograf zabezpečí plynulý pohyb krytu. Jeho použitie je obmedzené do rýchlosti 120m/min.

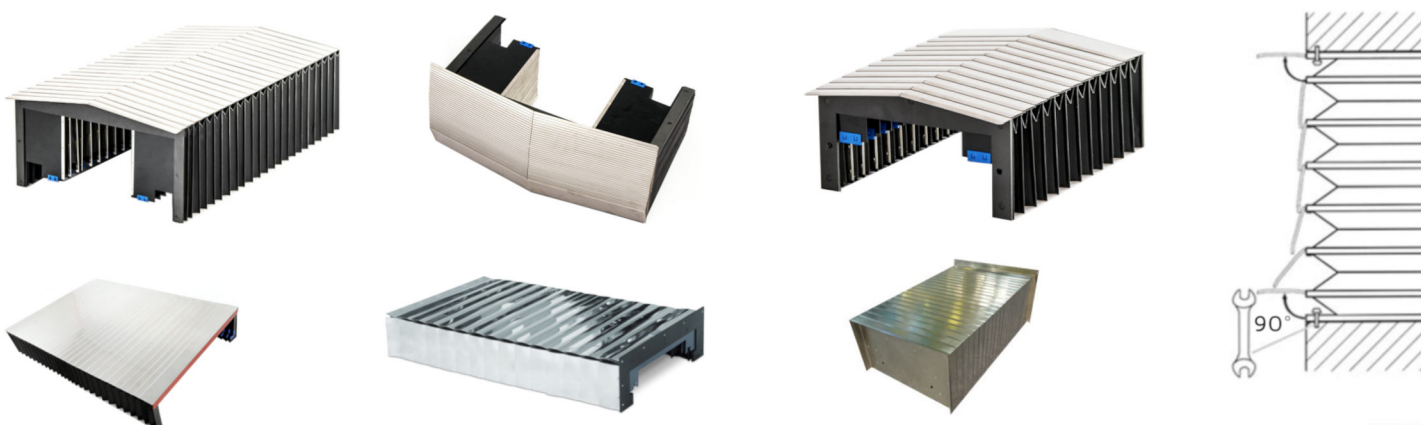


Regulátor rozťahu je tkanina upevnená z vnútornej strany na každý sklad v krycom vaku. Jeho inštaláciou sa zaťaženie krytu pri ťahu rovnomerne rozkladá na všetky časti a tak ho hráni pred poškodením. Používa sa v krytoch, ktoré majú väčšiu hmotnosť a dĺžku.



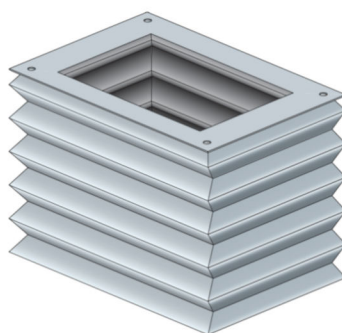
Lamely z nerezovej ocele boli navrhnuté tak, aby odolali nárazom oceľových špon pri teplote + 900°C. Takto vybavené kryty vyplňajú medzeru medzi teleskopickými krytmi a štandardnými kryciami vakmi. Každý záhyb má svoj vlastný vodiaci rám, ktorý je pripevnený k ochrannej lamele. Takéto opláštenie chráni tkaninu vaku pred rozpálenými nečistotami, trieskami s ostrými hranami, alebo mechanickým namáhaním.

90° výklopné lamely sa inštalujú pre vertikálne aplikácie a **pevné nevýklopné lamely** pre horizontálne polohy. V tomto prípade máme väčšiu záruku, aby sme zabránili infiltrácii malých triesok medzi predpätými lamelami, a to vďaka vynikajúcej prílnavosti medzi sebou. Krycí vak je možné vybaviť ochrannými lamelami zo všetkých jeho strán.



Krytovanie pre zdvíhacie plošiny

Krycie vaky našli svoje uplatnenie aj pre zakrytovanie zdvíhacích plošín, kde je požiadavka na bezpečnosť obsluhy. Krycí vak je ľahký, osvedčil sa svojou pružnosťou, jednoduchou montážou a nevyžaduje takmer žiadnu údržbu. V prípade mechanického nárazu sa vráti do svojej pôvodnej polohy. Je odolný proti kyselinám a olejom. Stabilný v teplote prostredia od -30 do +90°C a krátkodobo odloný do +180°C. Materiál krycej textílie je v zložení PUR/-PES/PUR. Uplatnenie našiel v montážnych dielňach a halách.



Krycie vaky podľa požiadavky zákazníka

Zabezpečíme výrobu a odávku neštandardných prevedení krycích vakov. V tomto prípade boli použité drevedné príruby a rámy s klznými plochami na ich koncoch. Vaky boli inštalované na obrábací stroj vyrobený začiatkom druhej polovice minulého storočia. Výroba 1:1.

